

MANUAL DE PORTES ENROTLLABLES



**ALTA QUALITAT
FACIL MONTATGE
BON PREU**

CONTROL Y ACCESOS, S.L.
AUTOMATISMOS ELECTRÓNICOS

**C/ Xavier Puig i Andreu, 42 baixos 25005
LLEIDA**

Tel. 973 24 88 42 Fax 973 22 06 21

e-mail : cya@controlyaccesos.es

www.controlyaccesos.com



INFORMACIÓ BÀSICA

La tensió de funcionament de l'equip és de **230 VAC 50Hz monofàsica** amb uns consums nominals de **1,75 A**. És necessari, per tant, que la línia d'alimentació de l'equip sigui una línia individual, de secció mínima **2,5 mm²** i capaç de suportar consums pic de **10 A**.

No és necessari un manteniment específic per a l'equip, tot i que és necessari realitzar una revisió periòdica d'aquest, per a evitar que petits desperfectes derivats de l'ús puguin generar grans problemes.

El transport de l'equip s'ha de realitzar sempre respectant les indicacions de posició indicades en la caixa contenidora de l'equip, i és recomanable que l'emmagatzematge de l'equip es faci en un lloc sec, on no s'exposi a temperatures inferiors a $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$, ni superiors a 50°C .

SISTEMES DE SEGURETAT I NORMES D'ÚS

La protecció de l'equip respecte a la entrada de 230VAC ve donada per un magnetotèrmic de 10 A, que es dispara quan apareixen consums mantinguts superiors als assignats.

Com a sistema de seguretat d'ús l'equip porta incorporat, un equip de fotocèl·lula de barrera, de manera que quan s'interromp el seu feix de llum impedeix que la porta realitzi el moviment de tancament, o provoca que l'inverteixi si l'està realitzant.

El seu ús no té perills clars associats, però és convenient que la seva utilització sigui racional, sense sortir de l'ús concebut, intentant distanciar-se de qualsevol altre tipus de funcionament.

CARACTERÍSTIQUES DE LES PORTES ENROTLLABLES CYASL

- CARACTERÍSTIQUES DE LA LONA

La lona és de gramatge 900 y té un espessor de 0.8mm

La resistència al trencament és de 3500 N/5cm segons el BS 3424 mètode 6 A.

La resistència a l'esquinçament és 600 N

La temperatura de treball és de -30 °C/+70°C

La resistència a la llum és 7 (excepte lona blanca) segons el BS 3424 mètode 15

Possibilitat de subministrar-la en diferents colors.

La fórmula per a calcular el grau d'aïllament tèrmic és la següent:

$$K1 = 67 \text{ W m}^2 \text{ K}$$

COLORS DE LES LONES

Color	RAL
Groc	1003
Taronja	2004
Roig	3002
Blau	5010
Verd	6028
Gris	7038
Blanc	9016

CARACTERÍSTIQUES DEL PVC TRANSPARENT

La densitat és de 1.22 g/cm³ y té un espessor de 3 mm.

La resistència al trencament és de 1.6 daN/mm² segons l'ASTM D638.

La resistència a l'esquinçament és >50 daN/cm³

La temperatura de treball és fins a +50 °C

La transparència global és del 80 %.

CARACTERÍSTIQUES DE L'ALUMINI I LA PERFILERIA

La perfil·leria és d'extrusió d'alumini i de disseny propi.

Les característiques de composició son segons la norma UNE -EN 573-3

Les toleràncies dimensionals segons norma UNE -EN 755-9

Els perfils son extrusionats amb al·leació 6060 i tractats tèrmicament T5, amb una duresa Brinell de 60.

El color estàndard és el blanc RAL9010, altres colors només sota comanda.

Guia porta ràpida _____ de pes 2722 g/m _____ espessor 2,0 mm.

Capotatge frontal porta ràpida ___ de pes 1299 g/m _____ espessor 1,7 mm.

Capotatge posterior porta ràpida _ de pes 1574 g/m _____ espessor 1,7 mm.

Guia porta ràpida especial _____ de pes 5092 g/m _____ espessor 3,0 mm.

Capotatge frontal

porta ràpida especial _____ de pes 3196 g/m _____ espessor 3,0 mm.

Capotatge posterior

porta ràpida especial _____ de pes 4282 g/m _____ espessor 3,0 mm.

Tambor alumini _____ de pes 4366g/m _____ espessor 2,7 mm.

Guia porta de congelació _____ de pes 3954 g/m _____ espessor 2,0 mm.

PES DE LES PORTES EN FUNCIÓ DE LES DIMENSIONS

PORTA RAPIDA NORMAL			PORTA RAPIDA ESPECIAL		
ALT [cm]	AMPLE [cm]	PES [Kg]	ALT [cm]	AMPLE [cm]	PES [Kg]
200	200	65	200	200	90
250	200	70	300	300	120
250	250	75	400	400	150
300	250	80	400	450	160
300	300	85	500	450	170
350	300	90	500	500	190
350	350	95	600	600	220

CARACTERÍSTIQUES DEL SISTEMA DE CONTROL

El sistema de control, consta de:

Un sistema de detecció de posició mitjançant encoder magnètic, amb el que s'aconsegueix un sistema de manteniment nul, i un transferiment continu de dades.

Un autòmat de control dissenyat directament per a l'aplicació de tancaments, que al seu sistema d'anàlisi de dades, uneix la capacitat de poder personalitzar les característiques de funcionament que desitgi el client.

Variador de freqüència, que controla el motor i aconseguix un moviment suau de la porta, preservant la durabilitat de les diferents parts mecàniques del sistema.

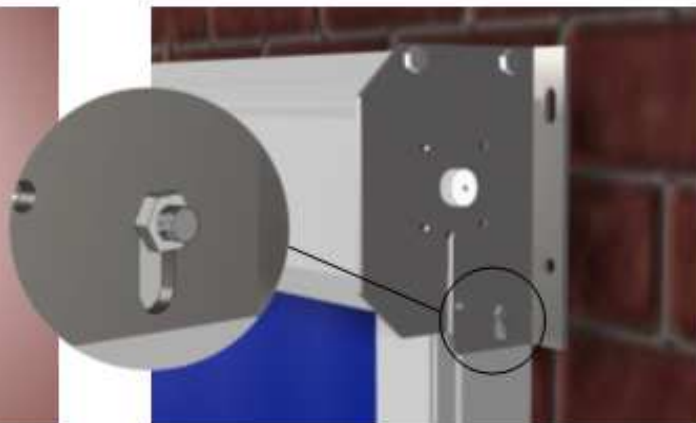
INDICACIONS PER AL MONTATGE

INSTAL·LACIÓ PORTES RÀPIDES ENROLLABLES

1 Desplegar les guies, deixar la porta com en la figura següent i aixecar-la



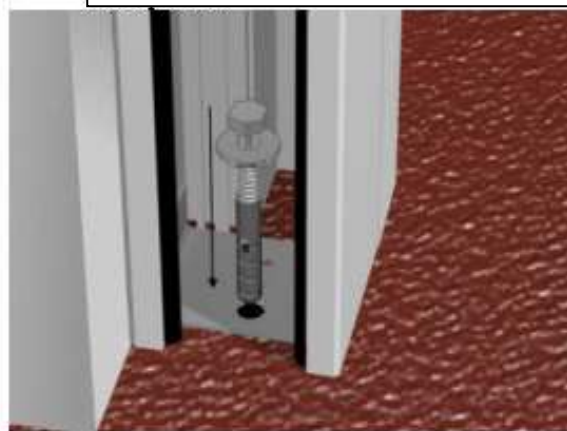
2 Ajustar les guies amb les orelleres de la porta amb cargols de M 10 i les rosques als dos costats de la porta



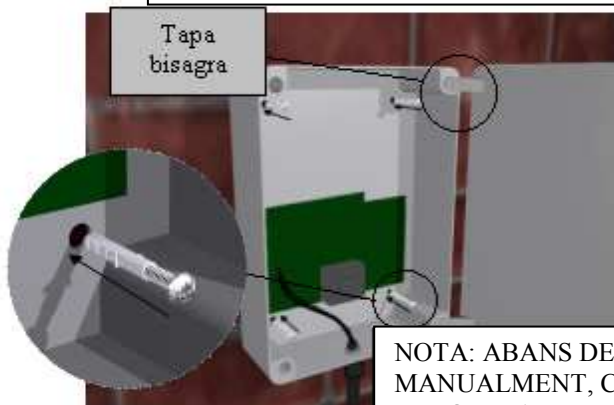
3 Anivellar la porta. Foradar el panell i col·locar chino per a fixar-lo fermament als dos costats.



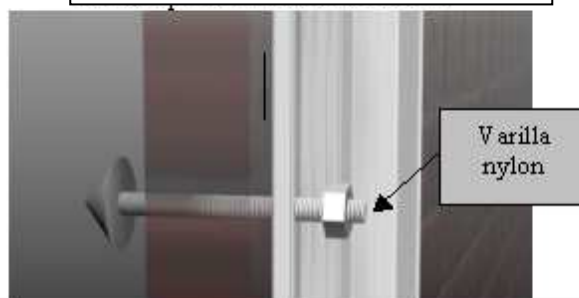
4 Fixar la porta al terra col·locant un tac de M 8, arandelles i cargol als dos costats de la porta.



5 Obrir la caixa i col·locar 4 tacs amb els cargols de subjecció a la paret



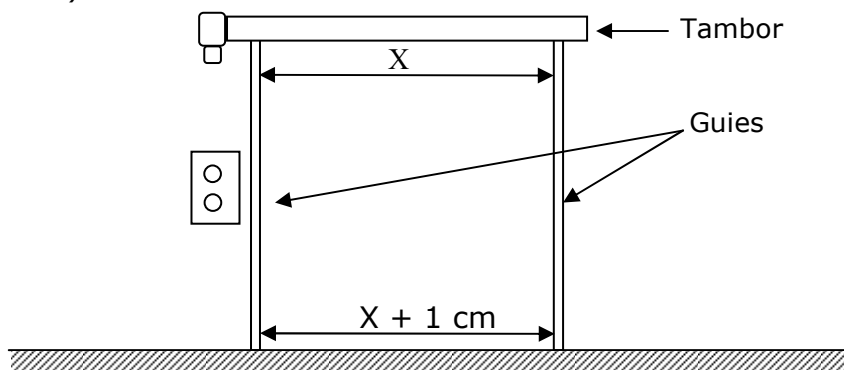
6 Fer un forat de Ø 10.5 horitzontal i verticalment centrat, travessant la paret des de l'interior per col·locar el chino



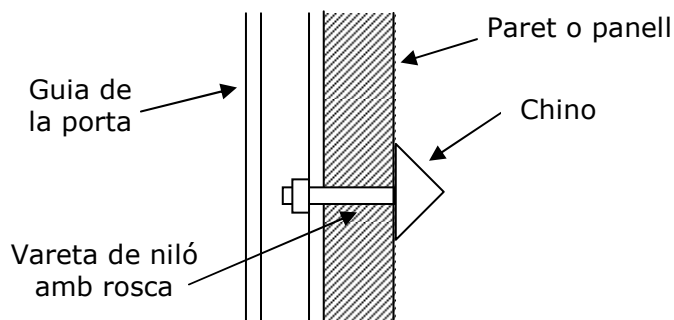
NOTA: ABANS DE LA POSADA EN MARXA, DESENROTLLAR LA LONA MANUALMENT, CENTRAR-LA RESPECTE LES GUIES I TORNAR-LA A ENROTLLAR.

GUIA GENERAL DE MUNTATGE

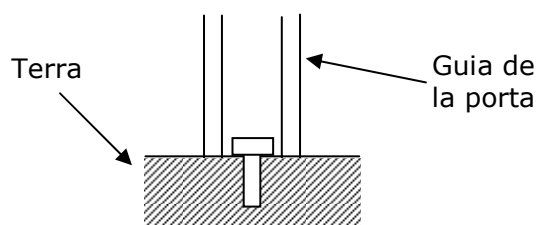
- ✓ Muntar a nivell el tambor.
- ✓ Alinear les guies de manera que en la part inferior de la porta, la distància entre guies sigui 1cm més que en la part superior d'aquesta (0,5 cm per cada costat).



- ✓ Subjectar les guies a la paret amb la vareta amb rosca de niló.



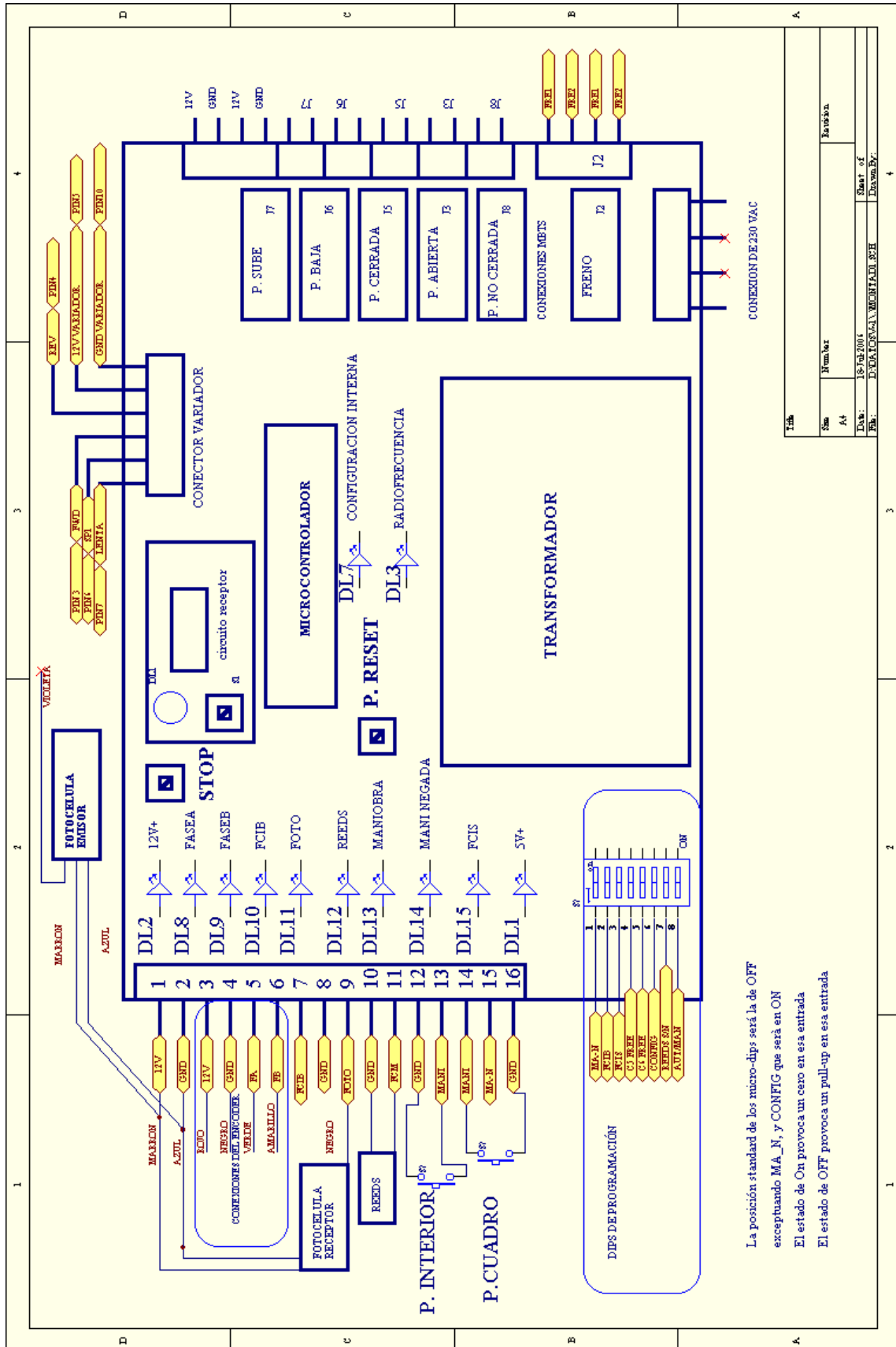
- ✓ Col·locar un cargol de fixació de les guies al terra.



- ✓ Ficar silicona per a reomplir possibles buits existents entre la guia i la paret.
- ✓ Comprovar que la lona entri 6 cm en cada costat de la guia.
- ✓ Alinear correctament la fotocèl·lula de seguretat.
- ✓ Connectar els tubs per la part inferior del quadre de control.
- ✓ Tallar el tub sobrant del quadre de control.
- ✓ Estirar completament el cable d'antena de la placa de control per a que quedi en posició vertical.

Cuidar els detalls dels acabats.

DIAGRAMA DE LA PLACA DE CONTROL



La posición standard de los micro-dips será la de OFF exceptuando MA_N, y CONFIG que será en ON
 El estado de On provoca un cero en esa entrada
 El estado de OFF provoca un pull-up en esa entrada

CONEXIÓ DELS 230VAC

Tenim 2 únics llocs per a la connexió dels 230 V AC als nostres equips. En els automatismes neumàtics, elèctrics, i portes ràpides, la connexió de la tensió d'alimentació es realitza **en el paro d'emergència**, i en les portes ràpides especials els 230 V AC es connecten en els **bornes ja indicats per això**, terra en el borne verd/ groc, neutre en el borne blau, i fase en el borne gris.

Automatisme neumàtic
Automatisme elèctric
Porta Ràpida

EN EL **PARO D'EMERGÈNCIA**

Porta Ràpida Especial

EN ELS **BORNES DE CONNEXIÓ**

LA CONEXIÓ DE LA FOTOCÈL·LULA (Led de fotocèl·lula DL11)

En les portes enrotllables (Ràpides y Ràpides Especials), la fotocèl·lula ve precablejada, i només hem d'unir els cables de la fotocèl·lula de la guia que no porta el motor amb els cables que venen del capotatge i porten l'alimentació de la mateixa.

Roig amb Marró, Negre amb Blau, i el Violeta no es connecta.

Manega del capotatge

Manega Fotocèl·lula

Roig ----- **Marró**
Negre ----- **Blau**
Violeta (no connectat)

En els automatismes elèctrics i en els automatismes neumàtics les fotocèl·lules son de reflexió en mirall i les connexions son les següents.

Marró	(+)	en el borne N°1	positiu
Blau	(-)	en el borne N°2	negatiu
Gris	C	en el borne N°8	comú
Negre	NA	en el borne N°9	contacte obert

LA CONNEXIÓ DEL POLSADOR INTERIOR (Led de polsador DL13)

La connexió del polsador interior de càmera es realitza en els bornes **N° 12** y **N° 13**, el polsador interior és un contacte obert que internament en la placa està connectat en paral·lel amb el polsador del quadro.

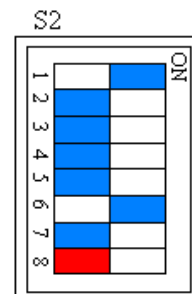
CONFIGURACIÓ DEL SISTEMA

Modalitats de funcionament:

Funcionament Manual

En aquesta modalitat de funcionament, la porta, s'obra i es tanca manualment mitjançant el polsador de maniobra.

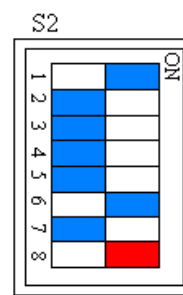
Per a configurar el sistema en modalitat manual, col·locarem el DIP de programació N° 8 del S2 en l'estat de OFF



Funcionament Temporitzat

En aquesta modalitat de funcionament, la porta s'obrirà manualment mitjançant el polsador de maniobra, i es tancarà automàticament després d'un període de temps.

Per a configurar el sistema en modalitat temporitzat, col·loquem el DIP de programació N° 8 del S2 en l'estat de ON.



DETERMINACIÓ DEL TEMPS D'OBERTURA DE LA PORTA PER A PORTES ELÈCTRIQUES

NOMÉS APLICABLE PER A LA MODALITAT DE FUNCIONAMENT AUTOMÀTIC

Per a modificar el temps que volem que la porta continuï oberta, s'han que seguir els passos següents:

- 1º** Pulsar el botó "RESET".
- 2º** Pulsar el botó de MANIOBRA, llavors la porta començarà a obrir-se.
- 3º** Seguidament pulsar, sense deixar, el botó "STOP".
- 4º** Un cop la porta s'hagi parat totalment en la part superior, deixar transcórrer el temps d'obertura desitjat, sense deixar el botó "STOP".
- 5º** Un cop passat el temps, pulsar el botó de MANIOBRA per a que la porta es tanqui. Seguidament deixarem de pulsar el botó de "STOP".

VARIACIÓ DEL PUNT DE TREBALL

Programació del punt de tancament

Per a la programació del punt de tancament de la porta seguirem els següents passos:

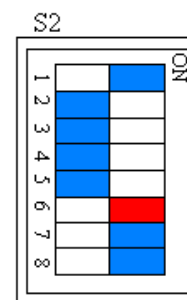
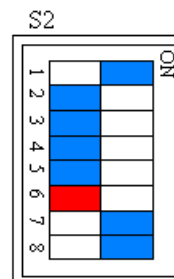
1º Col·loquem el DIP de programació N° 6 del S2 en l'estat de OFF.

2º Polsarem el botó "RESET".

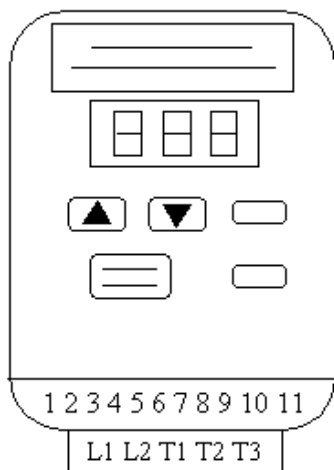
3º Polsar, sense soltar, el botó de MANIOBRA. Llavors la porta començarà a pujar a velocitat lenta fins arribar a la part superior d'aquesta, tornant seguidament a baixar. Quan la porta estigui situada a una altura intermèdia, deixarem el botó de MANIOBRA parant automàticament la porta. Llavors polsant a intervals curts el botó de MANIOBRA, la porta va baixant, seguint aquetes pulsacions. D'aquesta manera baixarem la porta fins el punt de tancament desitjat **menys un parell de centímetres**, ja que s'ha de tenir en compte la inèrcia del tancament de la porta.

Si ens passem del punt de tancament desitjat, polsant a intervals curts el botó de STOP, la porta pujarà seguint aquestes pulsacions.

4º Un vegada tenim la porta en el punt de tancament desitjat, **menys un parell de centímetres**, col·locarem el DIP de programació N° 6 del S2 en la posició de ON, gravant així, els canvis realitzats.



CONNEXIONAT DEL VARIADOR DE FREQUENCIA



- 1- Positiu alimentació bombeta botó START
- 2- Pont amb el 5
- 3- Cable roig cap a la placa (FWD)
- 4- Cable gris cap a la placa (REV)
- 5- Cable groc cap a la placa (+12V)
- 6- Cable blau cap a la placa (SP1)
- 7- Cable verd cap a la placa (RESET)
- 8- Sense connectar
- 9- Sense connectar
- 10- Cable blanc cap a la placa i negatiu alimentació botó START (0V)
- 11- Sense connectar

L1 y L2- Entrada alimentació 230 VAC del variador
T1, T2 y T3- Sortida al motor

CODIFICACIÓ RECEPCIÓ DEL COMANDAMENT

Per a configurar el canal de recepció del comandament a distància (el número del teclat amb el que s'obrirà la porta), és necessari que seguim els següents passos:

- 1) Polsarem el pulsador S1 de la placa del circuit receptor fins que s'il·lumini el led DL1 de la mateixa placa. (fig. 1).
- 2) Durant uns segons el led DL1 romandrà il·luminat, i durant aquest temps, es permetrà la gravació del número de canal del comandament. (Passat aquest període de temps el led s'apagarà i per a gravar el canal desitjat, haurem de tornar al pas N° 1)
- 3) Mentre el led DL1 del circuit receptor romanguí il·luminat s'ha de pressionar en el teclat del comandament el número desitjat para la obertura de la porta, i un cop el led DL1 del circuit receptor comenci a parpadejar, el receptor quedarà configurat. (Fig. 1)
- 4) Una cop acabats els passos anteriors, ens situarem davant la porta tancada i polsarem, en el comandament, el número gravat anteriorment, si la porta s'obre, significa que la gravació ha set correcta, en el cas contrari, hauríem de repetir el procés completament.

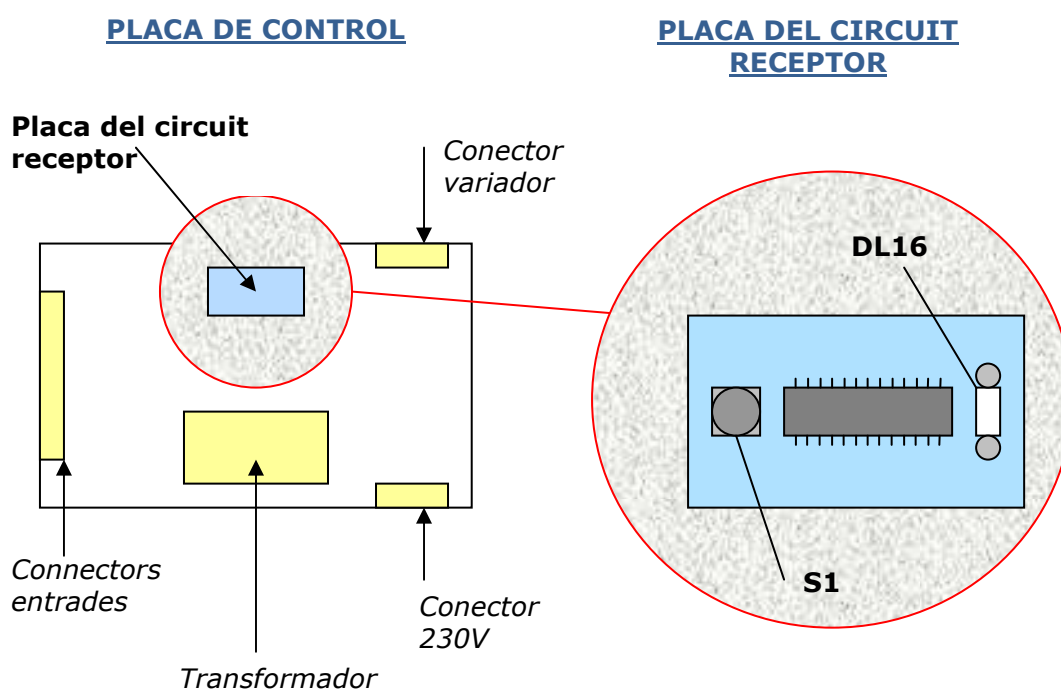
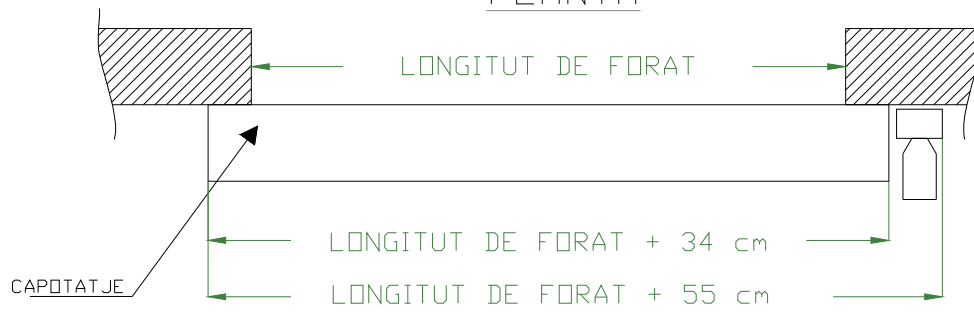


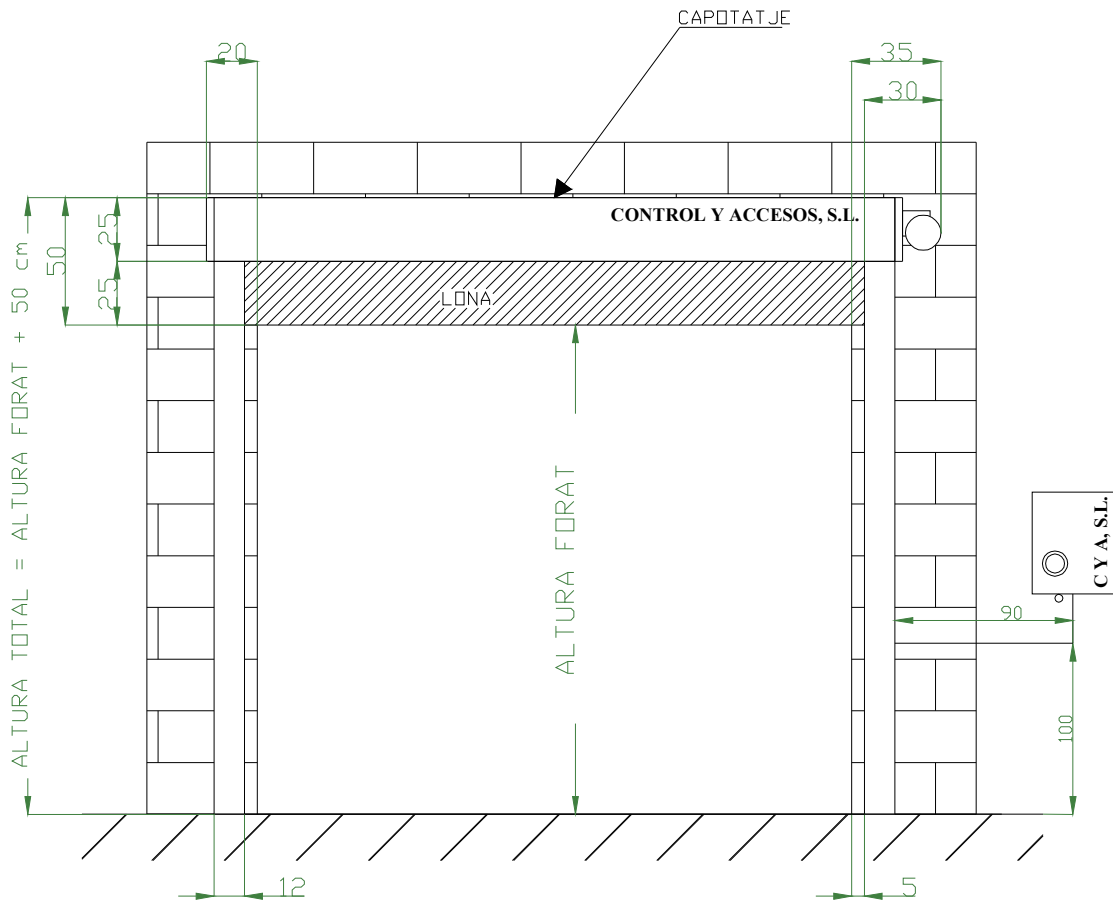
Fig. 1

PORTA RAPIDA ENROTLLLABLE DE PVC

PLANTA

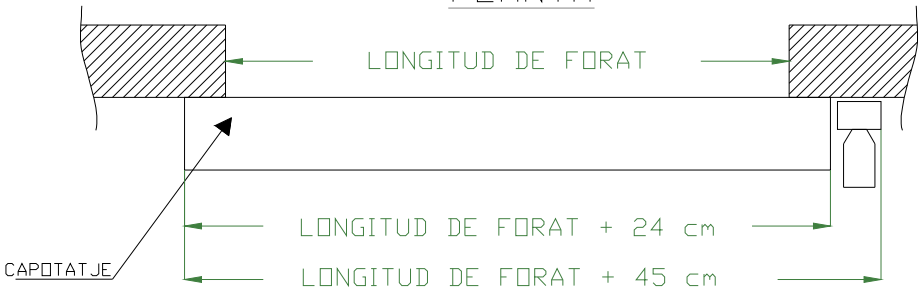


ALÇAT

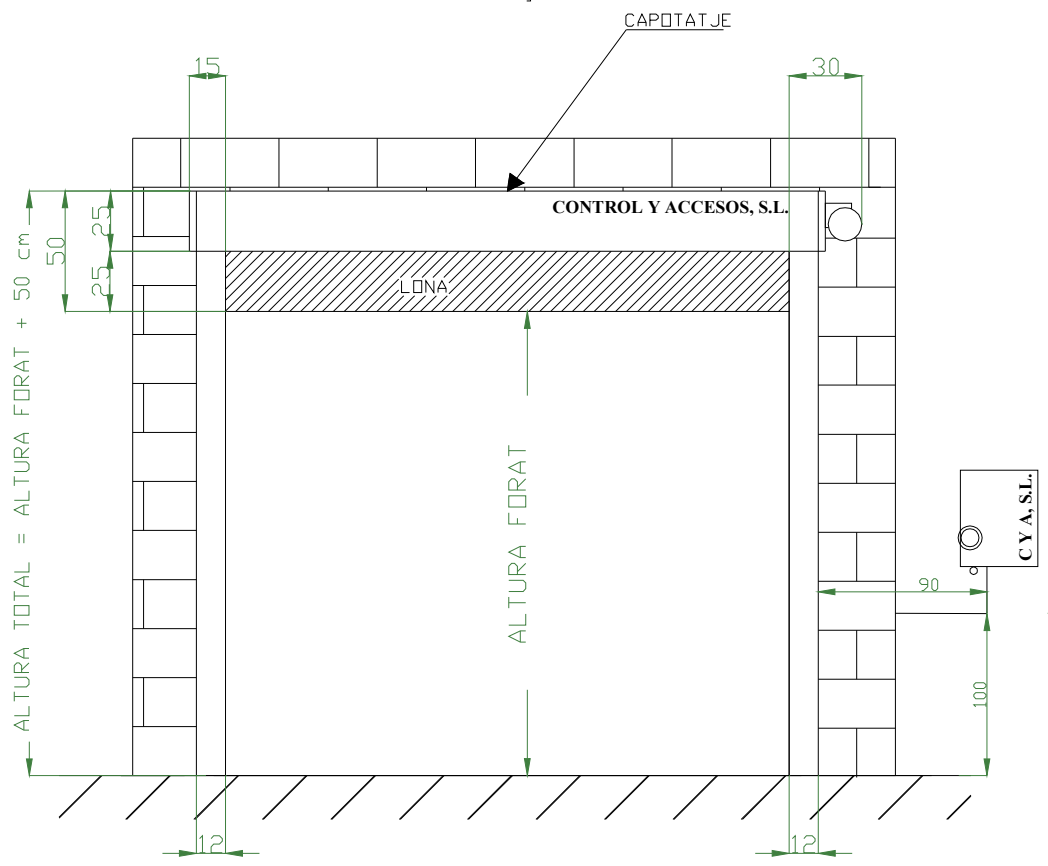


PORTA RAPIDA ENROTLLABLE DE PVC SENSE MARGE

PLANTA

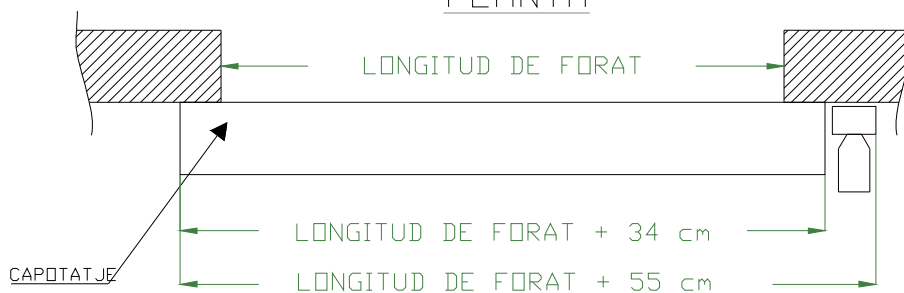


ALÇAT

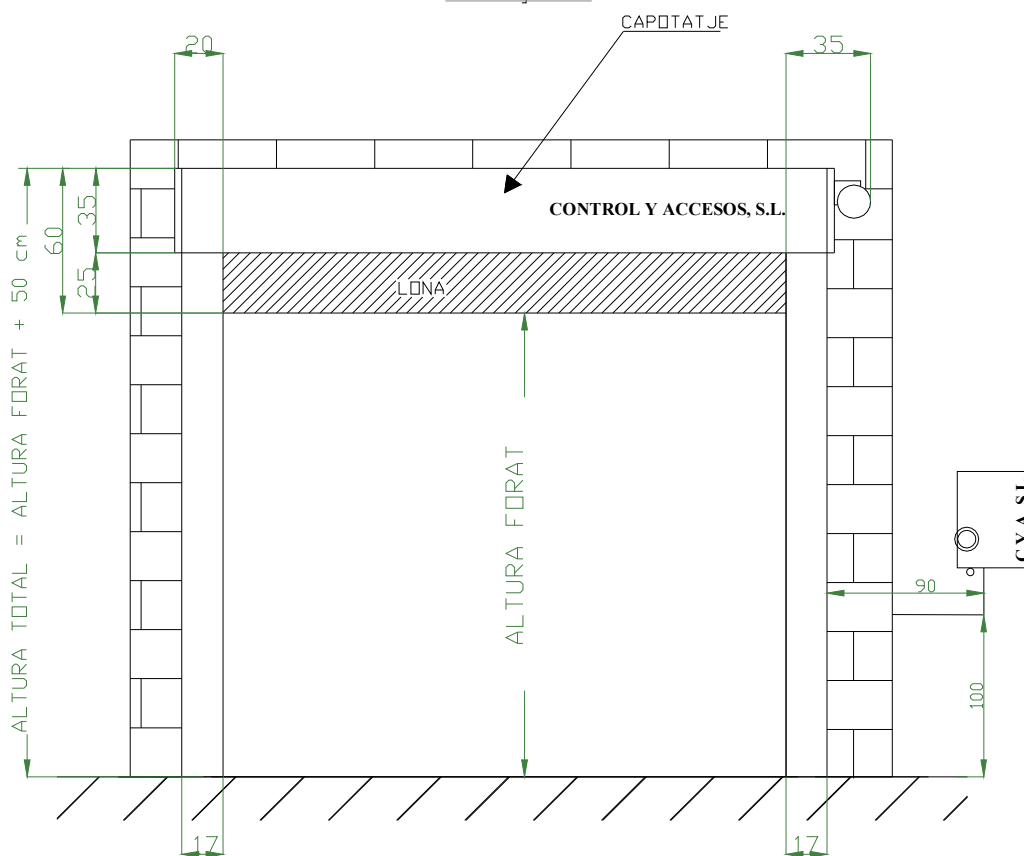


PORTA RAPIDA ENROTTLLABLE DE PVC REFORÇADA

PLANTA



ALÇAT



CERTIFICAT DE GARANTIA:

Aquest certificat garanteix la qualitat del producte en els termes legalment establerts, durant el període de 2 anys a partir de la data d'entrega del mateix. Segons la llei 23/2003, de 1 de juliol, de garanties de bens de consum (BOE 11/7/2003).

No s'inclouen les deficiències ocasionades per negligències, cops, us, manteniment o manipulacions indegudes, tensió no idònia, sense connexió a terra instal·lació incorrecta, ni materials sotmesos a desgast pel seu us normal; així com accidents, catàstrofes naturals o qualsevol altra causa aliena.

En cas de que algun component no funcioni adequadament es reenviarà al fabricant que analitzarà si queda dins de l'abast de la garantia.

En les averies dels components electrònics serà necessari presentar un certificat del subministrador de corrent elèctrica indicant que la tensió s'ha mantingut dins dels paràmetres establerts en la data en que va tenir lloc la incidència.

En aquelles incidències que justifiquen l'ús de la garantia, s'optarà per la reparació, substitució de l'article, rebaixa o devolució, en els terminis legalment establerts.

La garantia perdrà el seu valor:

- Si es modifiquen, alteren o substitueixen algunes dades de la mateixa o del justificant de compra.
- Si es manipula o arregla el producte garantit sense coneixements del venedor, importador o la fàbrica.
- Si no hi ha la firma o segell de l'establiment.

Per a fer us de la garantia, és imprescindible la presentació del certificat de garantia juntament amb el justificant de compra.

CERTIFICAT DE GARANTIA:

Nom del Client:

Direcció:

Població:

Codi Postal:

Província:

País:

Telèfon:

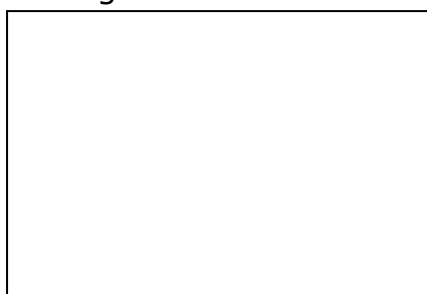
Fax:

E-mail:

Segell del distribuïdor:

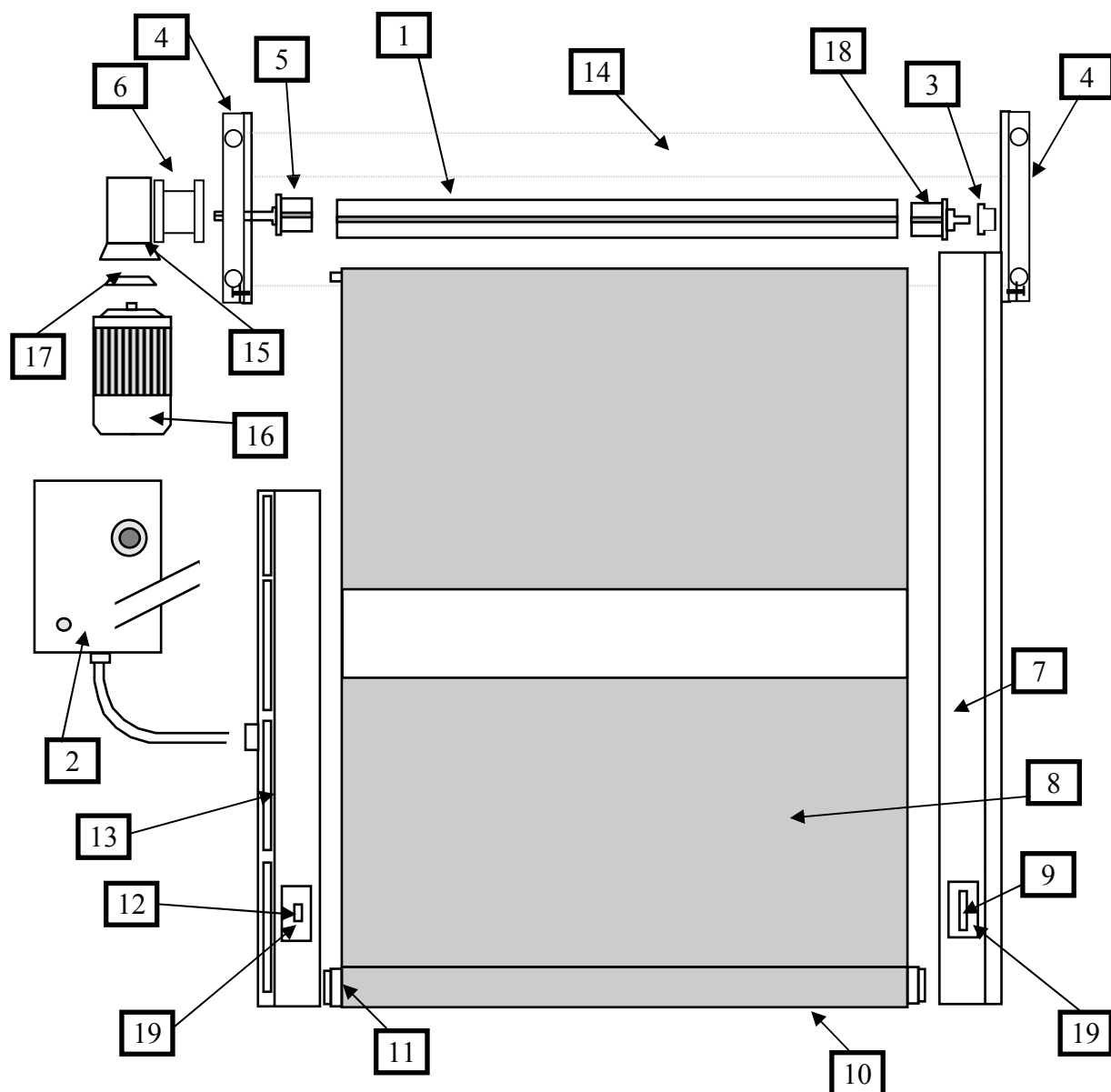
Model:

Data de compra:



LLISTAT DE COMPONENTS DE L'EQUIP

ESPECEJAMENT PORTA RÀPIDA



- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1.- Tambor enrotllar lona | 10.-Barra final lona alumini |
| 2.- Quadro de control | 11.-Patinet lliscant |
| 3.- Casquet niló | 12.-Fotocèl·lula receptor (R) |
| 4.- Orellera suport | 13.- Reeds de seguretat |
| 5.- Eix llarg amb casquet | 14.- Capotatge (cobrir eix) |
| 6.- Collarí (suport separador) | 15.- Reductor |
| 7.- Guia alumini | 16.- Motor |
| 8.- Lona PVC | 17.- Encoder |
| 9.- Fotocèl·lula emissor (T) | 18.- Eix curt amb casquet |
| | 19.- Suport fotocèl·lula |