

MANUAL DE PORTAS ENROLLABLES



ALTA QUALIDADE

FACIL MONTAGEM

BOM PREÇO

CONTROL Y ACCESOS, S.L.
AUTOMATISMOS ELECTRÓNICOS

**C/ Xavier Puig i Andreu, 42 bajos 25005
LLEIDA**

**Tel. 973 24 88 42 Fax 973 22 06 21
e-mail : cya@controlyaccesos.es**



INFORMAÇÃO BÁSICA

A tensão de funcionamento da equipa é de 230 VAC 50Hz monofásica com uns consumos nominais de 1,75 A. É necessário, por tanto, que a linha de alimentação da equipa seja uma linha individual, de secção mínima 2,5 mm² e capaz de suportar consumos pico de 10 A.

Não é necessário uma manutenção específica para a equipa, ainda que é realizar uma revisão periódica do mesmo, para evitar que pequenos defeitos derivados do uso possam gerar maiores problemas.

O transporte da equipa tem-se que realizar sempre respeitando as indicações de posição, indicadas na caixa contenedora da equipa, e é recomendável que o almacenaje da equipa se faça num lugar seco, onde não se exponha a temperaturas inferiores a -5 °C, nem superiores a 50 °C.

SISTEMAS DE SEGURANÇA E NORMAS DE USO

A protecção da equipa com respeito à entrada de 230VAC vem dada por um magnetotérmico de 10 A, que se dispara quando aparecem consumos mantidos superiores aos atribuídos.

Como sistema de segurança de uso a equipa leva incorporado, uma equipa de fotocélula de barreira, que quando se interrompe sua faz impede que a porta realize o movimento de fechamento, ou provoca que o invista se o está a realizar.

Seu uso não tem perigos claros sócios, mas é conveniente que sua utilização seja racional, sem se sair do uso concebido, tentando se distanciar de qualquer outro tipo de funcionamento.

CARACTERÍSTICAS DAS PORTAS ENROLLABLES CYASL

CARACTERÍSTICAS DA LONA

A lona é de gramaje 900 e tem um espesor de 0.8mm

A resistência ao rompimento é de 3500 N/5cm segundo o BS 3424 método 6 A.

A resistência à rasgadura é 600 N

A temperatura de trabalho é de -30 °C/ 70°C

A resistência à luz é 7 (excepto lona branca) segundo o BS 3424 método 15

Possibilidade de fornecê-la em diferentes cores.

A fórmula para calcular o grau de isolamento térmico é a seguinte:

$$K1= 67 \text{ W m}^2 \text{ K}$$

CORES DAS LONAS

Cor	RAL
Amarelo	1003
Naranja	2004
Vermelho	3002
Azul	5010
Verde	6028
Cinza	7038
Alvo	9016

CARACTERÍSTICAS DO PVC TRANSPARENTE

A densidade es de 1.22 g/cm³ y tem um espesor de 3 mm.

A resistência ao rompimento é de 1.6 daN/mm² segundo o ASTM D638.

A resistência à rasgadura é >50 daN/cm³

A temperatura de trabalho é até +50 °c

A transparência global es del 80 %.

CARACTERÍSTICAS DO ALUMINIO E A PERFILERÍA

A perfilería é de extrusión de aluminio e de desenho propio.

As características de composición regem-se segundo norma UNE-EM 573-3

As tolerancias dimensionales segundo norma UNE-EM 755-9

Os perfis são extrusionados com aleación 6060 e tratados termicamente T5, com uma dureza Brinell 60

A cor regular é o alvo RAL9010, outras cores só baixo pedido.

Guia porta rápida _____ importância 2722 g/m ___ espesor 2,0 mm.

Capotaje frontal porta rápida _____ importância 1299 g/m ___ espesor 1,7 mm.

Capotaje posterior porta rápida _____ importância 1574 g/m ___ espesor 1,7 mm.

Guia porta rápida especial _____ importância 5092 g/m ___ espesor 3,0mm.

Capotaje frontal

porta rápida especial _____ importância 3196 g/m ___ espesor 3,0 mm.

Capotaje posterior

porta rápida especial _____ importância 4282 g/m ___ espesor 3,0 mm.

Tambor aluminio _____ importância 4366 g/m ___ espesor 2,7 mm.

Guia porta de congelación _____ importância 3954 g/m ___ espesor 2,0 mm.

PESO DA PORTAS EM FUNCION DE SUAS DIMENSÕES

PORTA RAPIDA NORMAL			PORTA RAPIDA ESPECIAL		
ALTO [cm]	LARGO [cm]	PESO [Kg]	ALTO [cm]	LARGO [cm]	PESO [Kg]
200	200	65	200	200	90
250	200	70	300	300	120
250	250	75	400	400	150
300	250	80	400	450	160
300	300	85	500	450	170
350	300	90	500	500	190
350	350	95	600	600	220

-CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA DE CONTROLE

O sistema de controle, consta de:

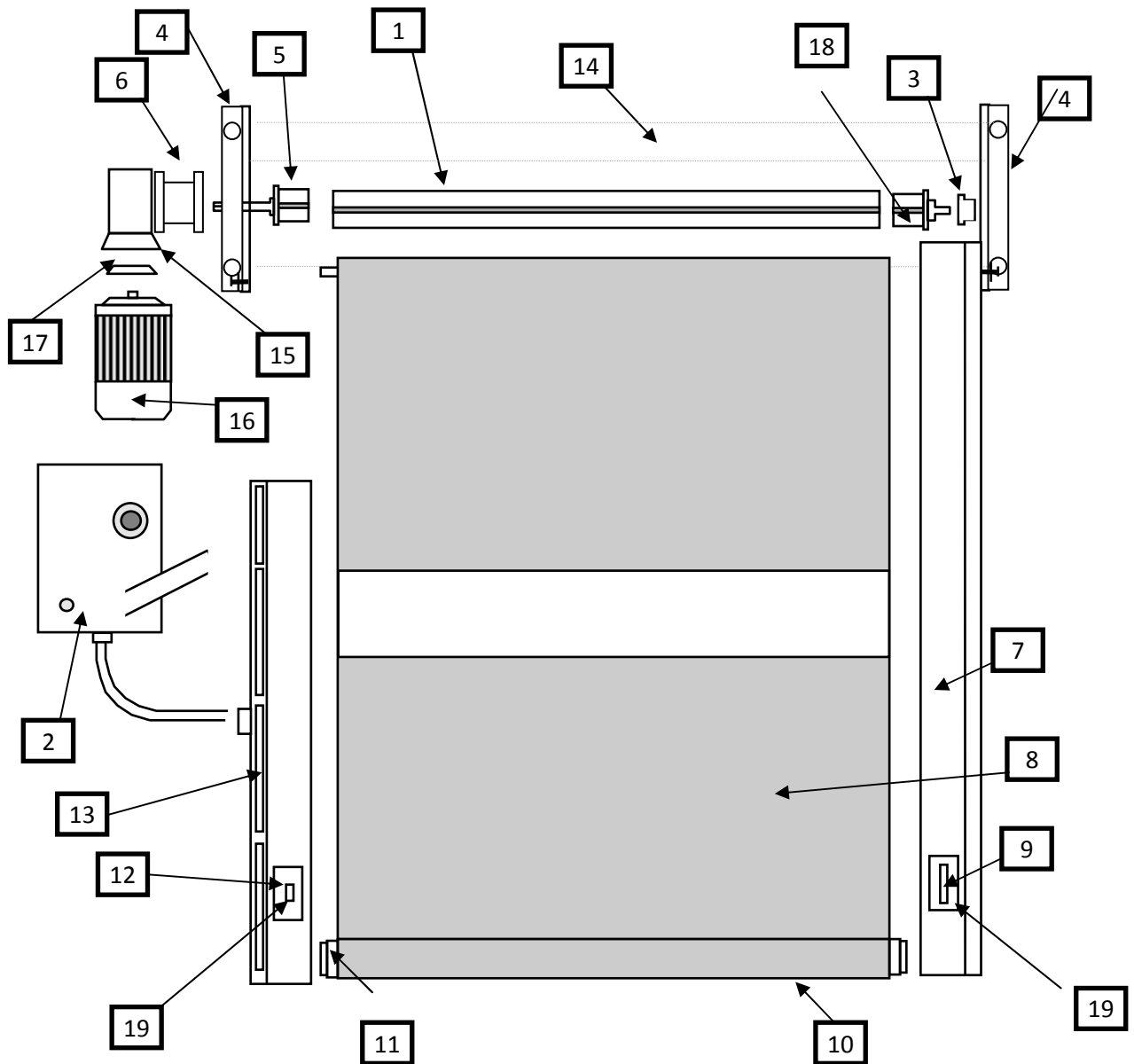
Um sistema de detección de posición mediante encoder magnético, com o que se consegue um sistema de nulo manutenção, e um trasvase contínuo de dados.

Um autómata de controle desenhado directamente para a aplicação de fechamentos, que a seu sistema análise de dados, une a capacidade de poder personalizar as características de funcionamento que deseje o cliente

Variador de frecuencia, que controla o motor e consegue um movimento suave da porta, preservando a durabilidad das diferentes partes mecánicas do sistema.

LISTAGEM DE COMPONENTES DA EQUIPA

DESPIECE PORTA RÁPIDA



- 1.- Tambor enrolle lona
- 2.- Quadro elctronico
- 3.- Casquillo nylon
- 4.- Orelheira suporte
- 5.- Eixo longo com casquillo
- 6.- Collarín (suporte separador)
- 7.- Guia aluminio
- 8.- Lona PVC
- 9.- Focélula emissor (T)
- 10.-Varra final lona aluminio

- 11.-Patim deslizante
- 12.-Focélula receptor (R)
- 13.- Rids de segurança
- 14.- Capotaje (cobre eixo)
- 15.- Reductor
- 16.-Motor
- 17.-Encoder
- 18.- Eixo curto com casquillo
- 19.- Suporte fotocélula

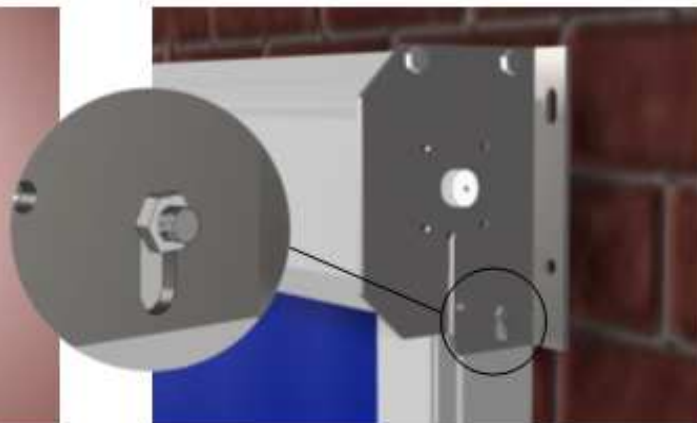
INDICAÇÕES PARA A MONTAGEM

INSTALAÇÃO PORTAS RÁPIDAS ENROLLABLES

1 Despregar as guias, ficando a porta como na figura seguinte e a alçar.



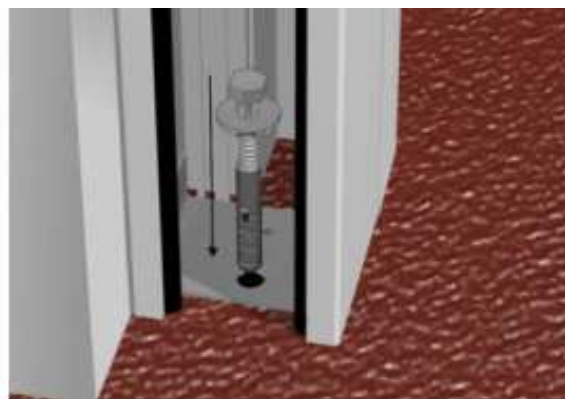
2 Ajustar as guias com as orelheiras da porta com parafusos de M 10 e seus tuercas a ambos lados da porta



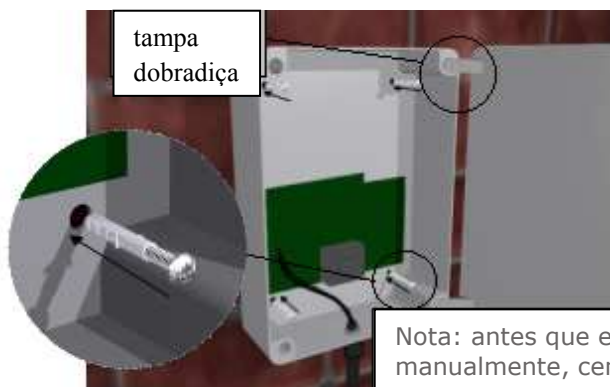
3 Nivelar a porta. Posteriormente taladrar o painel e colocar o chinês para a fijación do painel, firmemente a ambos lados.



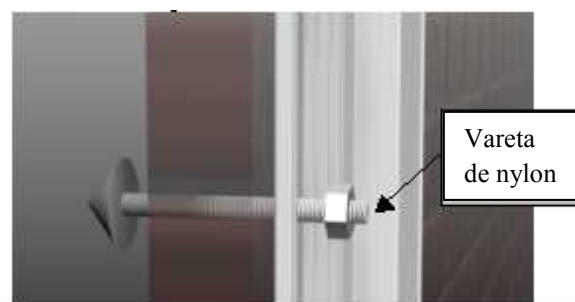
4 Fixar a porta ao solo colocando o taco de M8, arandela e parafusos a ambos lados da porta



5 Abrir a caixa e colocar 4 tacos com suas parafusos de sujeción a parede.



6 Fazer um furo de 10.5 horizontalmente e verticalmente centrado, atravessando a parede desde o interior para colocação o perno.

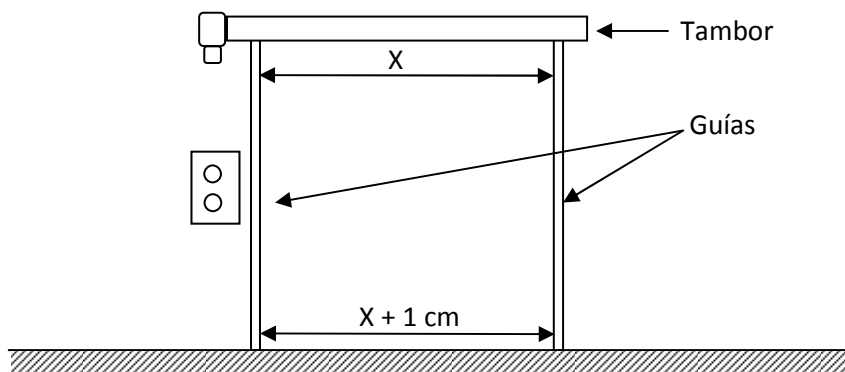


Nota: antes que entre em funcionamento, desenrolar a lona manualmente, centrá-la com respeito às guias, e voltar a enrolar

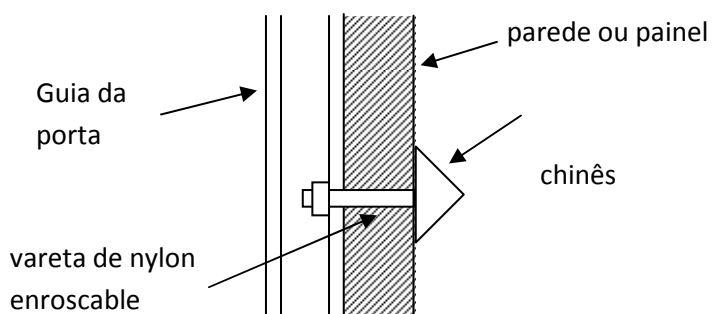
GUIA GERAL DE MONTAGEM

Y Montar a nível o tambor.

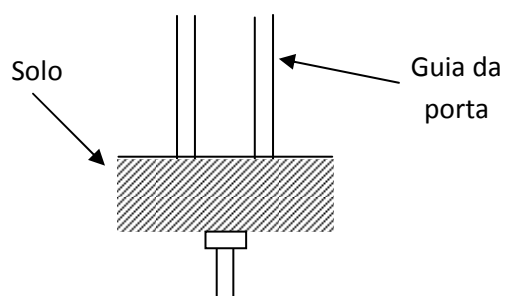
Y Alinear as guias de maneira que na parte inferior da porta, a distância entre guias seja 1cm mais que na parte superior desta (0,5 cm pela cada lado).



Y Sujeitar as guias à parede com a vareta enroscable de nylon.



Y Colocar um tornillo de fijación das guias ao solo



Y Pôr silicona para rechear possíveis ocios existentes entre a guia e a parede.

Y Comprovar que a lona entre 6 cm na cada lado de guia.

Y Alinear correctamente a fotocélula de segurança

Y Conectar os tubos pela parte inferior do quadro de controle.

Y Cortar o tubo sobranete do quadro de controle.

Y Esticar completamente o cabo de antena da placa de controle para que fique em posição vertical.

Cuidar os detalhes dos acabados.

CONEXION DOS 230VAC

Temos 2 únicos lugares para a conexão dos 230 V AC a nossas equipas. Nos automatismos pneus, eléctricos, e portas rápidas, a conexão da tensão de alimentação realiza-se no **desemprego de emergência**, e nas portas rápidas especiais os 230 V AC conectam-se nos **bornes já indicados para isso**, terra no borne verde/ amarelo, neutro no borne azul, e fase no borne cinza.

Automatismo pneu
Automatismo eléctrico
Porta Rápida

NO DESEMPREGO DE EMERGÊNCIA

Porta Rápida Especial

NOS BORNES DE CONEXÃO

A CONEXÃO DA FOTOCÉLULA (Led de fotocélula DL11)

Nas portas enrollables (Rápidas e Rápidas Especiais), a fotocélula vem precableada, e só temos que unir os cabos da fotocélula da guia que não leva o motor com os cabos que vem do capotaje e trazem a alimentação da mesma. Vermelho com Marrón, Negro com Azul, e o Violeta não se conecta.

Manguera do capotaje

Manguera Fotocélula

Vermelho ----- Marrón
Negro ----- Azul
Violeta (não conectado)

Nos automatismos eléctricos e nos automatismos pneus as fotocélulas são de reflexão em espelho e as conexões são as seguintes

Marrón	(+)	no borne N°1	positivo
Azul	(-)	no borne N°2	negativa
Cinza	C	no borne N°8	comum
Negro	NA	no borne N°9	contacto aberto

A CONEXÃO DO PULSADOR INTERIOR (Led de pulsador DL13)

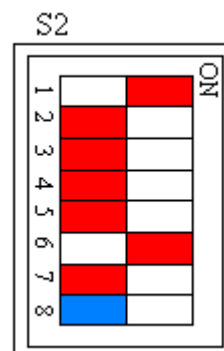
A conexão do pulsador interior de câmara realiza-se nos bornes **N° 12** e **N° 13**, o pulsador interior é um contacto aberto que internamente na placa está conectado em paralelo com o pulsador do quadro.

CONFIGURACIÓN DO SISTEMA

Modos de funcionamento:

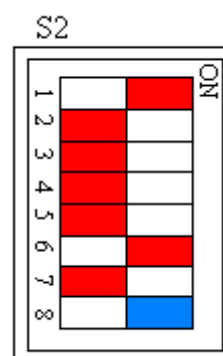
Funcionamento Manual

Neste modo de funcionamento, a porta, abre-se e fecha-se manualmente mediante o pulsador de manobra. Para configurar o sistema em modo manual, colocaremos o DIP de programación nº 8 do S2 no estado de OFF



Funcionamento temporizado

Neste modo de funcionamento, a porta abrir-se-á manualmente mediante o pulsador de manobra, e fechar-se-á automaticamente depois um período de tempo. Para configurar o sistema em modo temporizado, colocamos o DIP de programación nº 8 do S2 no estado de ON.



DETERMINAÇÃO DO TEMPO DE ABERTURA DA PORTA PARA PORTAS ELÉCTRICAS

SOZINHO APLICABLE PARA O MODO DE FUNCIONAMENTO TEMPORIZADO

Para modificar o tempo que queremos que a porta permaneça aberta, há que seguir os seguintes passos:

- 1º** Pulsar o botão "RESET".
- 2º** Pulsar o botão de MANOBRA, então a porta começará a abrir-se.
- 3º** Seguidamente pulsar, sem soltar, o botão "STOP".
- 4º** Uma vez a porta tenha-se parado totalmente na parte superior, deixar decorrer o tempo de abertura desejado, sem soltar o botão "STOP".
- 5º** Uma vez passado o tempo, pulsar o botão de MANOBRA para que a porta se feche. Seguidamente soltaremos o botão de "STOP".

MODIFICAÇÃO DO PONTO DE TRABALHO

Programação do ponto de fecho

Para programar o ponto de fecho da porta seguimos os passos seguintes:

1º Pôr o DIP de programação nº 6 do S2 em posição de OFF.

2º Pulsaremos na tecla "RESET".

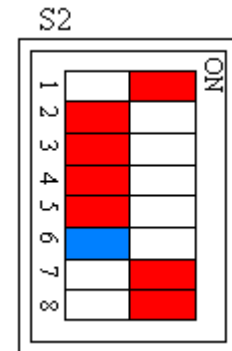
3º Carregar na tecla de MANOBRA sem solá-la.

A porta sobe com velocidade lenta, faz tope na parte superior e começa a baixar, não soltar a tecla de manobra até que a porta chege à metade de seu percurso, uma vez chegada soltamos a tecla de manobra.

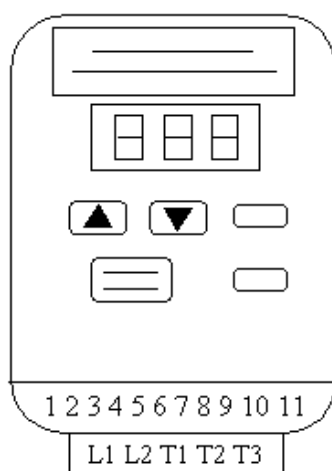
Quando tivermos a porta parada, vamos carregando a intervalos curtos na tecla de manobra, a porta vai baixando quando carregamos e pára quando não carregamos; mediante este método fazemos baixar a porta até quase o ponto de posição de fecho menos um par de centímetros.

Se nos passarmos carregamos na tecla de Stop e a porta sobe seguindo os intervalos de carregamento da tecla Stop.

4º Uma vez temos a porta no ponto de fechamento desejado, **menos um par de centímetros**, colocaremos o DIP de programación nº 6 do S2 em posição de ON, gravando assim, as mudanças realizadas



CONEXIONADO DO VARIADOR DE FREQUÊNCIA



1- Positivo alimentação bombilla botão START

2- Ponte com o 5

3- Cabo vermelho para a placa (FWD)

4- Cabo cinza para a placa (REV)

5- Cabo amarelo para a placa (12V)

6- Cabo azul para a placa (SP1)

7- Cabo verde para a placa (RESET)

8- Sem conectar

9- Sem conectar

10- Cabo branco para a placa e negativo alimentação botão START (0V) 11- Sem conectar

L1 e L2- Entrada alimentação 230 VAC do variador T1, T2 e T3- Saída ao motor

CODIFICACIÓN RECEPÇÃO DO COMANDO

Para configurar o canal de recepção do comando a distância (o número do teclado com o que abrir-se-á a porta), é necessário que sigamos os seguintes passos:

- 1) Pulsaremos sobre o pulsador S1 da placa do circuito receptor até que se acenda o led DL1 da mesma placa. (fig. 1).
- 2) Durante uns segundos o led DL1 permanecerá alumado, e durante esse tempo, permitir-se-á a gravação do número de canal do comando. (Passado esse período de tempo o led apagar-se-á e para gravar o canal desejado, teremos que voltar ao passo
- 3) Enquanto o led DL1 do circuito receptor permaneça alumado há que pressionar no teclado do comando o número desejado para a abertura da porta, e uma vez o led DL1 do circuito receptor comece a piscar, o receptor ficará configurado. (Fig.
- 4) Uma vez concluídos os passos anteriores, situar-nos-emos ante a porta fechada e pulsaremos, no comando, o número gravado anteriormente, se a porta abre-se, significa que a gravação foi correcta, no caso contrário, deveríamos repetir o processo completo

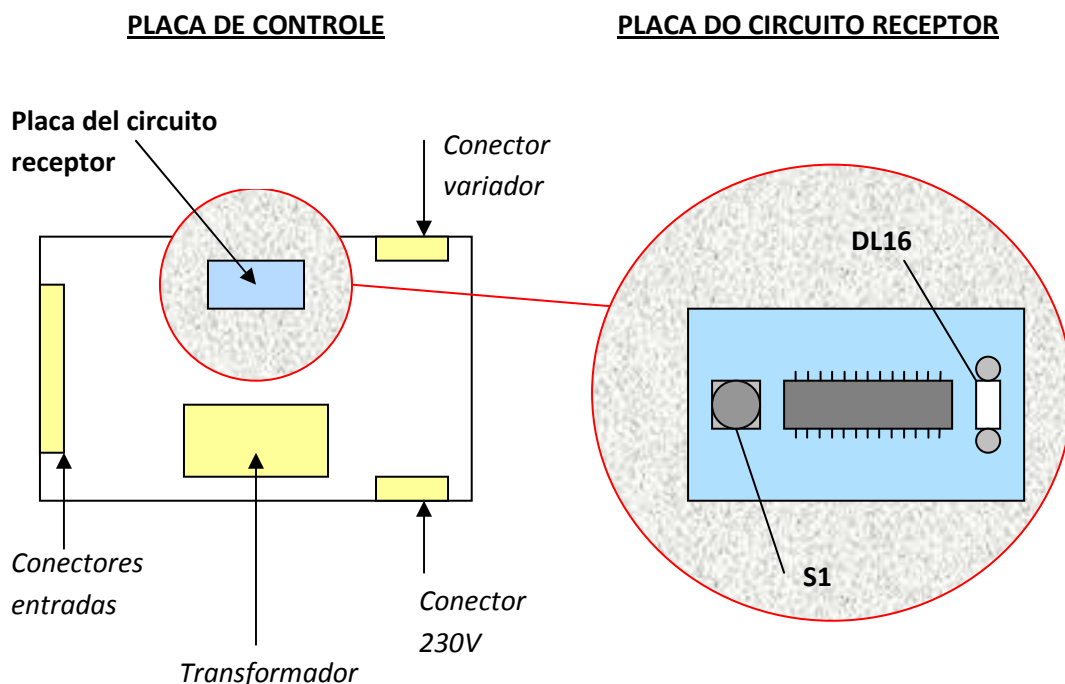
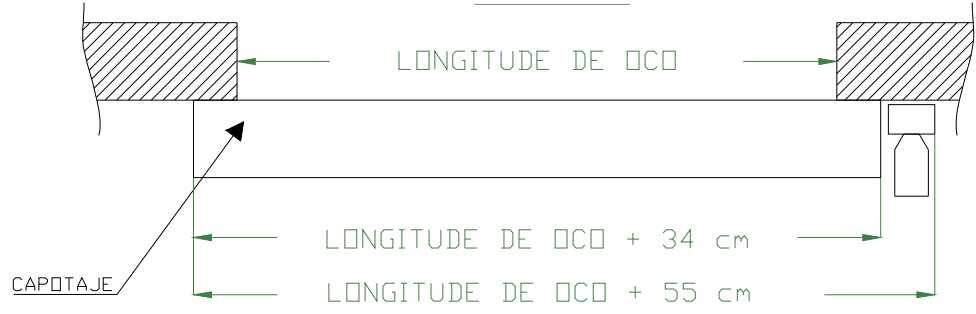


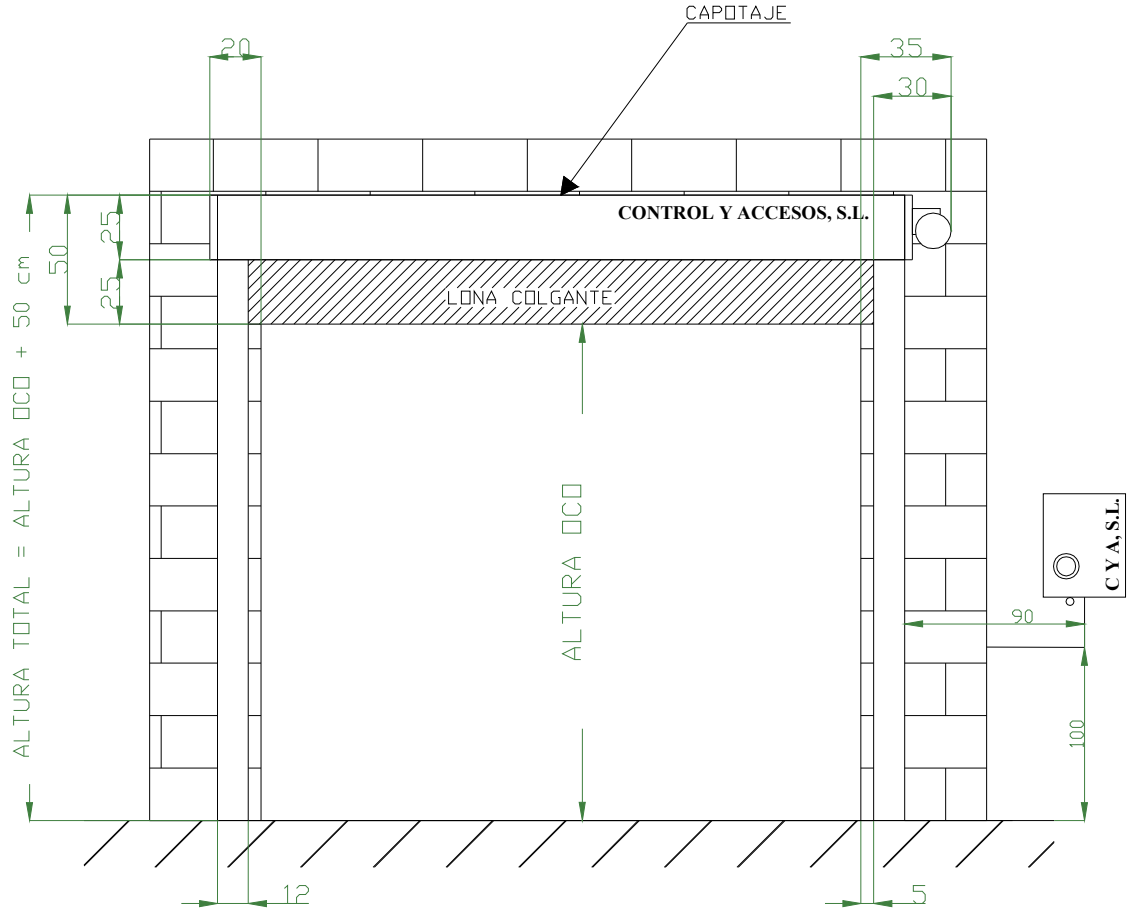
Fig. 1

PORTA RAPIDA ENRROLLABLE DE PVC

PLANTA



ALÇADO

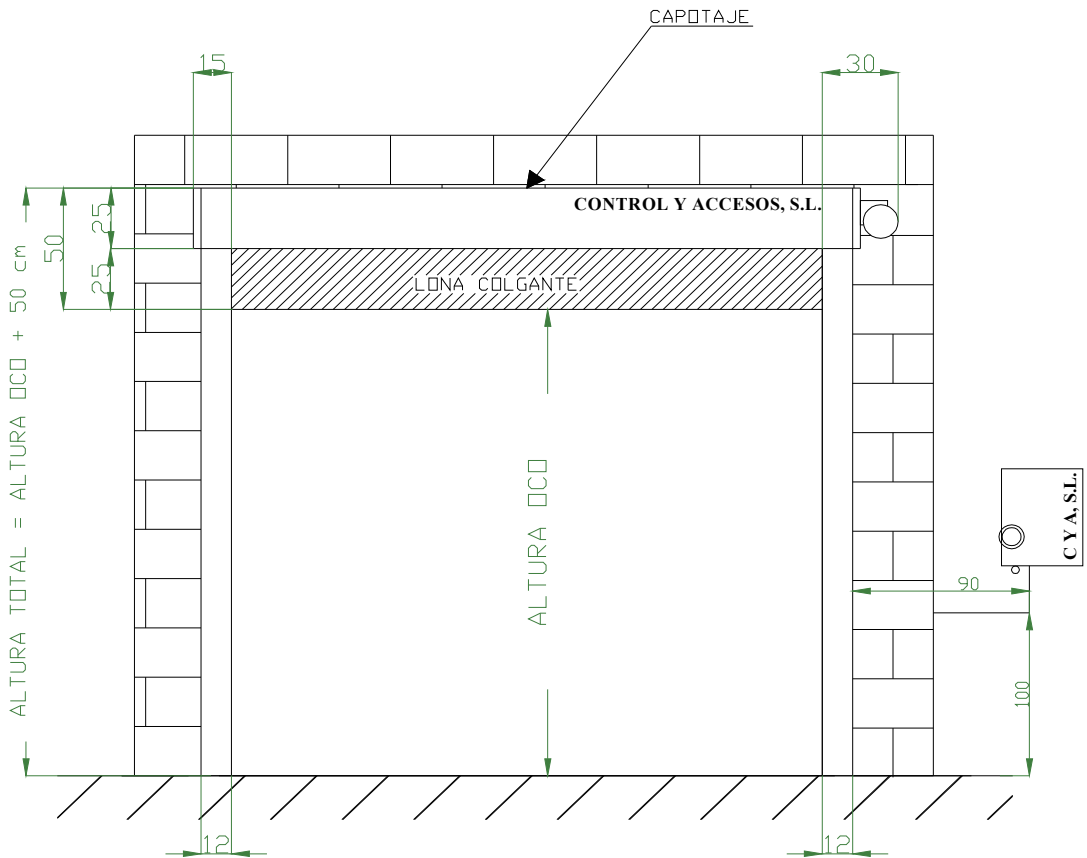


PORTA RAPIDA ENROLLABLE DE PVC SEM MARGEM

PLANTA

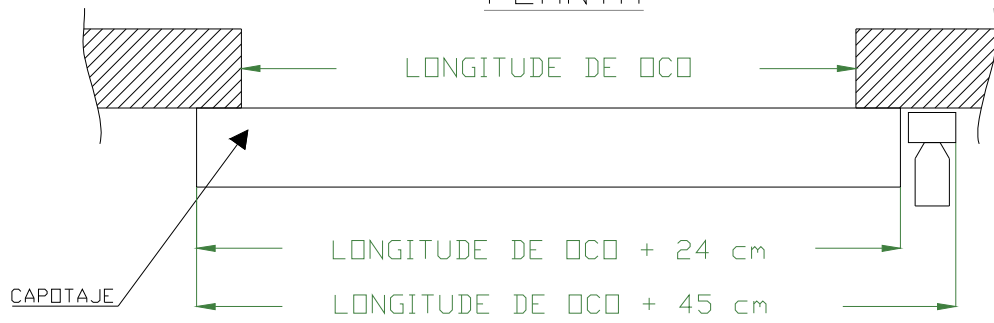


ALÇADO

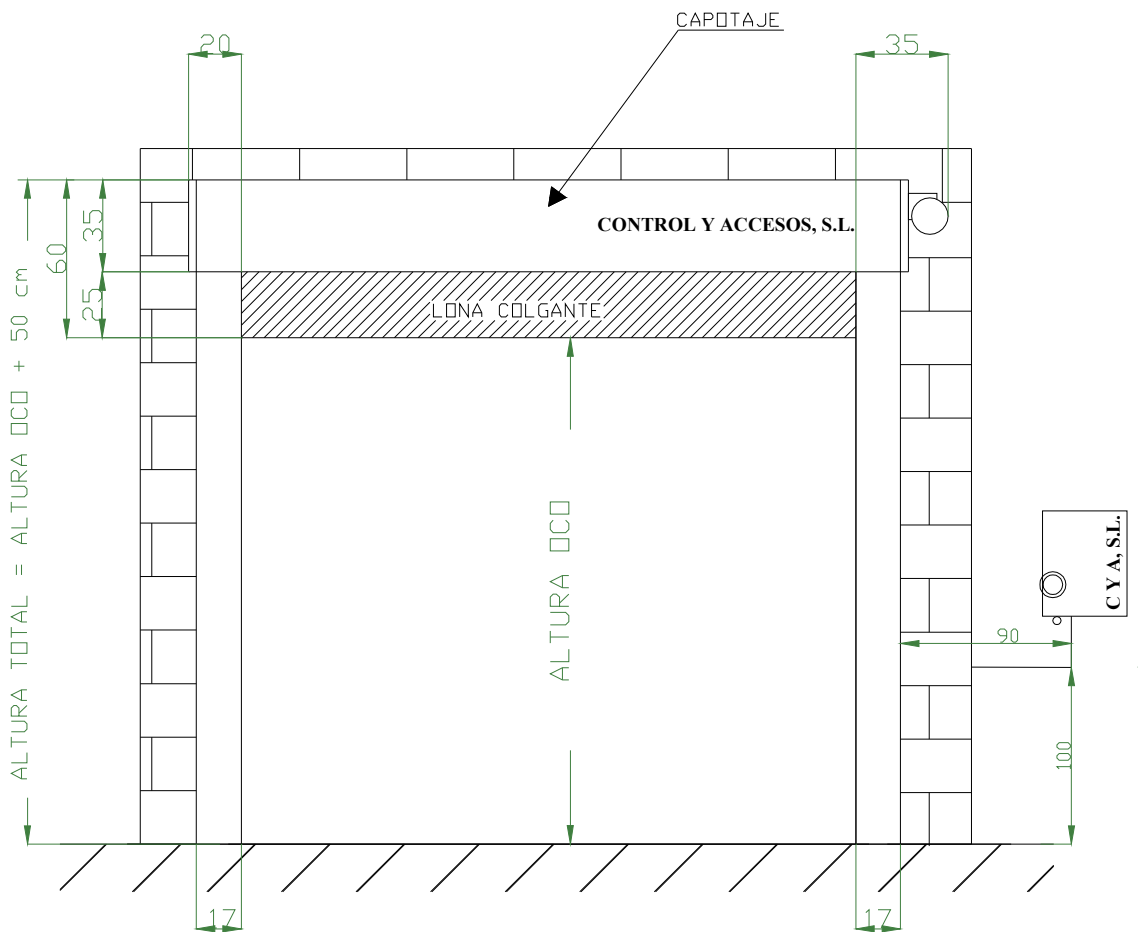


PORTA RAPIDA ENROLLABLE DE PVC REFORÇADA

PLANTA



ALÇADO



CERTIFICADO DE GARANTIA:

Este certificado garante a qualidade do produto nos termos legalmente estabelecidos, durante o período de 2 anos a partir da data de entrega do mesmo. Segundo a lei 23/2003, de 1 de julho, de garantias de bens de consumo (BOE 11/7/2003).

Não se incluem as deficiências ocasionadas por negligências, golpes, uso, manutenção ou manipulações indevidas, tensão não idónea, sem conexão a terra instalação incorrecta, nem materiais submetidos a desgaste por seu uso normal; bem como acidentes, catástrofes naturais ou qualquer outra causa alheia.

Em caso que algum componente não funcione adequadamente reenviar-se-á ao fabricante que analisará se fica dentro do alcance da garantia.

Nas avarias dos componentes electrónicos será necessário apresentar um certificado do suministrador de corrente eléctrica indicando que a tensão se manteve dentro dos parâmetros estabelecidos na data em que ocorreu a incidencia

Naquelas incidencias que justifiquem o uso da garantia, optar-se-á pelo reparo, substituição do artigo, rebaja ou devolução, nos termos legalmente estabelecidos.

A garantia perderá seu valor:

- Se modifica-se, alteram ou substituem alguns dos dados da mesma ou do justificante de compra.
- Se manipula-se ou conserta o produto garantido s em conhecimentos do vendedor, importador ou a fábrica.
- Se carece da assinatura ou selo do estabelecimento.

Para fazer uso da garantia, é imprescindible a apresentação do certificado garantia junto com o justificante de compra.

<u>CERTIFICADO DE GARANTÍA:</u>	
Nome do Cliente:	
Direcção:	
População:	Código Postal:
Provincia:	
País:	
E-mail:	Fax:
Teléfono:	
Modelo:	
Data de compra:	Selo do distribuidor:
	<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div>